

22 Международная практическая конференция «Механизированная добыча, транспортировка и подготовка нефти-2025»



Р.С. Камалетдинов, к.т.н.,
председатель Экспертного
совета по механизированной
добыче нефти

22 International Practical Conference «Mechanized Production, Transportation and Preparation of Oil-2025»

20-21 марта в Москве состоялась 22 Международная практическая конференция «Механизированная добыча, транспортировка и подготовка нефти-2025», которая была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке Союза нефтегазопромышленников России, Комитета по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса Торгово-промышленной палаты РФ, Национальной Ассоциации нефтегазового сервиса.



В первый день конференции состоялась пленарная сессия «Технологическое будущее». Рассмотрены следующие вопросы:

- Промышленные полигоны – что дальше?
- Генеративный искусственный интеллект (GenAI) – возможности в нефтегазе.
- Опытно-промышленные испытания: что происходит и что надо менять?
- Почему не взлетают новации?
- Отраслевые инспекции: как сделать контроль эффективным?

С докладами выступили: Н.Н. Андреева, заведующая кафедрой РГУ им. И.М. Губкина, д.т.н., вице-президент Союза нефтегазопромышленников России; И.В. Гольдт, управляющий директор Фонда «Новая индустрия», к.х.н.; К.В. Вишневский, директор центра стратегической аналитики и больших данных, НИУ «Высшая школа экономики», к.э.н.

На 26-ом совещании Экспертного совета по механизированной добыче нефти был заслушан отчет Р.С. Камалетдинова – председателя Экспертного совета (ЭС) по механизированной добыче нефти, обсуждена текущая ситуация по обновлению ГОСТ 56830-2015 «Нефтяная и газовая промышленность. Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования», приняты решения по приему новых членов ЭС.

Во второй день конференции прошла тематическая сессия «Час аспиранта», с докладами выступили

В.С. Дорменев, аспирант РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина; А.А. Воронцов, аспирант Санкт-Петербургского горного университета; А.А. Пасюта, аспирант РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина.

В трех сессиях, в первый и второй день Конференции, с докладами выступили: А.Л. Тистол (АО «Зарубежнефть»); И.П. Саломов (АО «Зарубежнефть»); А.А. Панов (ООО «Газпромнефть-Восток»); Р.Н. Исламов (ПАО «Татнефть»); А.А. Кривогуз (ООО «РН-Ванкор»); Н.И. Смирнов (ИМАШ); Ю.Н. Шершень (ООО «РЕАМ-РТИ»); А.Н. Лищук (ООО «Крафт Оил»); А.В. Банников (ИТЦ ООО «ЭПУ Сервис»); Е.А. Кибирев (Levare International); М.А. Надршин (ООО «ИнПЦ«Пилот»); А.Н. Дроздов (РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина); Т.Н. Мухамедьяров (ООО «КЗХ»); Н.Б. Козырев (ООО «АПРОДИТ»); Д.М. Милушкин (АО «АРТ-Оснастка») и др.

Также проведена форсайт-сессия «Генеративный искусственный интеллект в нефтегазе. Роботизация в ТЭК», которую провел М.И. Кузьмин, руководитель программ по цифровым проектам Центра компетенций по технологиям добычи нефти ООО «Газпромнефть НТЦ», на которой выступили В.Н. Дурягин, начальник управления реализации инновационных проектов департамента управления инновационными проектами и технологическими сервисами ООО «Газпромнефть ИТО»; Е.А. Чупрова, владелец продукта управления реализации инновационных проектов дирекции цифрового инжиниринга ООО «Газпромнефть ИТО»;



С.О. Выборов, начальник департамента отраслевого Центра компетенций по робототехнике Ассоциации «Цифровые технологии в промышленности»; В.П. Маслянинов, технический директор ООО «ЭЙП Технолоджи».

Во второй половине дня прошла питч-сессия стартапов:

- Внутритрубные роботы «Тьюбот» (Т.С. Семенов, коммерческий директор ООО «Тьюбот»);
- Фотограмметрический модуль «Глаз» (Г.К. Старых, генеральный директор ООО «Гидроскан»);
- Автономная подводная платформа «Riverbot»

(Д.А. Столяров, генеральный директор компании «Riverbot»);

• Комплекс роботизированной зачистки «Луноход» (Р.А. Сермус, главный конструктор ООО «Роман Эмпайр»).

По результатам работы конференции сформирован Протокол конференции, наиболее проблемные вопросы переданы в Союз нефтегазопромышленников России, Комитет по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса ТПП РФ – для обсуждения на отраслевом уровне. ■

Протокол № 26 расширенного совещания Экспертного совета по механизированной добыче нефти совместно с участниками 22 Международной практической конференции «Механизированная добыча, транспортировка и подготовка нефти-2025»

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – рассмотрение новых направлений повышения эффективности эксплуатации механизированного фонда скважин, обмен опытом внедрения новых технологий и оборудования, обсуждение новых подходов сокращения затрат на добычу нефти.
2. Продолжить работу по обновлению ГОСТ 56830-2015 «Нефтяная и газовая промышленность. Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования»:
 - 2.1. Членам рабочей группы ЭСМД по обновлению ГОСТ 56830 дать предложения и дополнения в сводку замечаний. Срок апрель 2025 г.
 - 2.2. Исключить раздел 12 «Общие требования к оборудованию устья скважин» из обновленного ГОСТ 56830.
 - 2.3. Подготовить предложения по включению в обновленный ГОСТ 56830 оборудования для борьбы с механическими примесями. Ответственный М.А. Троянц. Срок апрель 2025 г.
 - 2.4. Провести обсуждение первой редакции ГОСТ 56830. Ответственные – члены рабочей группы. Срок апрель – май 2025 г.
 - 2.5. Подготовить первую редакцию ГОСТ 56830 для последующей отправки в компании. Уточнить: наименования, термины, аббревиатуры и условные обозначения объектов стандартизации, входящих в состав УЭЛН. Ответственный Е.Е. Григорян. Срок июнь 2025 г.
3. Внести изменения в Рекомендации Экспертного совета «Справочник. Механизированная добыча нефти. Термины, определения и сокращения» (утверждены в 2022 г.), организовать обсуждение. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок июнь 2025 г.
4. Создать раздел «Статьи членов ЭСМД, рекомендуемые к использованию в практической деятельности в области производства и эксплуатации скважинного оборудования» на сайте ЭСМД. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок – апрель 2025 г.
5. Принять в Экспертный совет по механизированной добыче нефти: М.А. Троянц, заместителя начальника производственного отдела по добыче нефти и поддержанию пластового давления ПАО «Сургутнефтегаз»; И.В. Захарова, заместителя директора по науке и инновациям Института геологии и нефтегазодобычи Тюменского индустриального университета; Р.Н. Шагисламова, руководителя направления управления техники и технологии добычи нефти и газа и ТКРС ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» ПАО «ЛУКОЙЛ»; Д.С. Надеена, ведущего инженера управления техники и технологии добычи нефти и газа и ТКРС ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» ПАО «ЛУКОЙЛ»; А.В. Шляпчинского, ведущего инженера управления техники и технологии добычи нефти и газа по Западно-Сибирскому региону ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» ПАО «ЛУКОЙЛ»; В.А. Глухова, технического директора ОП «Новые технологии Альметьевск» ООО «Новые технологии»; А.А. Чаева, директора по сервису ООО «Новые технологии».
6. Утвердить список членов Экспертного совета по механизированной добыче нефти (Приложение 1).
7. Признать победителями в номинациях: «Лучший доклад» - Р.Н. Исламов, ведущий инженер департамента добычи нефти и газа СП «Татнефть-Добыча» ПАО «Татнефть»; В.С. Дорменев, аспирант РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина; А.А. Пасюта, аспирант РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина. «Активный участник» - Е.Е. Григорян.
8. Членам ЭСМД подать предложения по тематике и формату конференций, научно-практических семинаров, планируемых к проведению в 2026 г. Срок до 1 мая 2025 г.