

Новые технологии для малодебитного фонда скважин



Р.С. КАМАЛЕТДИНОВ

к.т.н., председатель
kamaletdinov@pump-sovet.com

Экспертный совет
по механизированной
добыче нефти

R. KAMALETDINOV,
Expert Council on Mechanized
Oil Production

В октябре Экспертный совет по механизированной добыче нефти совместно с Издательским домом «Нефтегазовая вертикаль» провели практическую конференцию «Повышение эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин – 2018». В работе конференции приняли участие 54 представителя нефтяных компаний, заводов-изготовителей нефтепромышленного оборудования, сервисных компаний, научных учреждений.

Ключевые слова: Экспертный совет по механизированной добыче нефти, практическая конференция «Повышение эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин – 2018»

NEW TECHNOLOGIES FOR MARGINAL WELLS FUNDS

In October, the Expert Council on mechanized oil production together with the Publishing House «Oil and Gas Vertical» held a practical conference «Improving the efficiency of operating marginal wells funds – 2018». The conference was attended by 54 representatives of oil companies, manufacturers of oil immersion equipment, service companies, research institutions.

Keywords: Expert Council on mechanized oil production, practical conference «Improving the efficiency of operating marginal wells funds – 2018»

За два дня работы было заслушано и обсуждено 14 докладов по темам:

- Новые виды технологий и оборудования для малодебитных скважин;
- Опыт снижения эксплуатационных затрат;
 - Методы увеличения притока из малодебитных скважин;
 - Особенности подбора оборудования, специфика вывода на режим, периодический режим работы;
 - Осложнения при эксплуатации малодебитного фонда;
 - Малогабаритное оборудование.

Руководитель направления управления технологии добычи нефти департамента по технике и технологиям добычи нефти ООО «Газпромнефть НТЦ» П.С. Музычук

в своем докладе обозначил фокусы влияния на капитальные и операционные затраты, целевые сквозные ориентиры до 2020 г. (увеличение МРП до 1000 суток, наработки на отказ до 700 суток, снижение удельных затрат на добычу 1 т нефти на 3 % и др.), привел анализ вызовов и решений (вызов – причина – потенциальное решение – проектное решение), осветил структуру проектной деятельности, рассказал о цифровизации нефтедобычи.

Ведущий специалист филиала ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «Когалым-НИПИнефть» И.К. Абдуллин подвел итоги работы по кратковременно-периодической работе скважин на месторождениях ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь». Была представлена технология КПП, приведены особенности комплектации оборудования,

НАША СПРАВКА

Некоммерческая общественная организация Экспертный совет по механизированной добыче нефти создан в июне 2008 г. В него входят 41 представитель российских нефтяных компаний, заводов-производителей нефтепромышленного оборудования, сервисных компаний, научных учреждений, СМИ. Миссия Экспертного совета – коллегиальное обсуждение и принятие совместных решений по проблемам эксплуатации, производства и сервисного обслуживания оборудования для добычи нефти. Основные направления деятельности:

- Формирование нормативных документов в области механизированной добычи нефти;
- Организация и проведение семинаров, конференций;
- Коллегиальное обсуждение проблем, обмен опытом, презентации новых видов технологий и оборудования на совещаниях ЭС.

итоги проведенных работ с указанием удельных затрат на электроэнергию и выявленных осложнениях, приведена экономическая оценка проекта и потенциальный фонд скважин для расширения проекта.

Ведущий научный сотрудник ИМАШ им. А.А. Благонравова РАН, кандидат технических наук Н.И. Смирнов рассказал об актуальных научных программах ИМАШ РАН, затронул программу освоения космоса, осветил конструктивные особенности высокооборотных УЭЛН, основные механизмы разрушения и доложил о результатах лабораторных испытаний рабочих органов УЭЛН на эрозионное (гидроабразивное) изнашивание при разных частотах вращения.

Директор департамента недропользования и нефтегазового дела РУДН, доктор технических наук, профессор А.Н. Дроздов рассказал о российских технологиях откачки газа эжектором (струйным насосом) из затрубного пространства в НКТ при эксплуатации малодебитных скважин установками ЭЛН, привел теоретические расчеты, результаты испытаний на стенде и обозначил перспективы технологии.

Начальник ИТЦ АО «Новомет-Пермь» Н.А. Лыкова представила новые разработки компании, обратив особое внимание на установку объемно-роторного насоса (диапазон подач 5 – 15 м³/сут), технологию ColibriESP – УЭЦН 2 габарита и сделав акцент на снижение эксплуатационных затрат.

Представители компаний ООО НПФ «Пакер», ООО «РЕАМ-РТИ», ООО «Ижнефтепласт», ООО «Алмаз», АО Ижевский электромеханический завод «Купол», ООО НПО «Эталон», ЗАО «ИННЦ», «Бейкер Хьюз» представили новые типы оборудования для эксплуатации на малодебитном фонде скважин.

Во второй день конференции состоялся мастер-класс «Сервис механизированного фонда скважин — вчера, сегодня, завтра» (Н.Н. Пекарников; Р.С. Камалетдинов).

После обсуждения программы был сформирован Протокол конференции:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – обмен опытом внедрения новых видов технологий и оборудования на малодебитном фонде скважин, обучение современным подходам снижения эксплуатационных затрат на добычу нефти и повышения эффективности эксплуатации осложненного фонда скважин.

2. Считать актуальными направлениями повышения эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин:

- проектирование и изготовление малодебитного оборудования для добычи нефти (5 – 20 м³/сут);
- повышение уровня организации опытно-промышленных испытаний (ОПИ) новых видов оборудования в нефтяных компаниях в части сокращения сроков по формированию Программ ОПИ и подведению итогов ОПИ;
- обеспечение массового тиражирования новых видов оборудования и технологий в нефтяных компаниях по результатам успешно проведенных ОПИ;

3. Экспертному совету по механизированной добыче нефти подготовить информацию по использованию в России линейных приводов в составе установок для добычи нефти. ■

