

Протокол
6-й научно-технической конференции «Повышение эффективности
эксплуатации малодебитного фонда скважин в осложненных
условиях – 2024».

8-9 октября 2024 г.

г. Москва, отель Safmar Moscow Tverskaya

Конференция была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке Союза нефтегазопромышленников России.

Было заслушано 18 докладов, проведена сессия «Инновации в нефтедобыче» с питч-сессией 4-х стартапов, Круглый стол «Периодическая эксплуатация скважинного оборудования», специализированная сессия «Час аспиранта».

После обсуждения программы конференция постановила:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – обмен опытом сокращения затрат на добычу нефти, обучение современным подходам повышения эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин, обсуждение проблем периодической эксплуатации скважин.
2. Утвердить список рабочей группы Экспертного совета по механизированной добыче нефти по актуализации ГОСТ 56830-2015 «Установки скважинных электроприводных лопастных насосов» (Ш.Р. Агеев; М.Я. Гинзбург; И.С. Пятов; В.Н. Ивановский; Р.С. Камалетдинов; Е.Е. Григорян; Е.А. Кибирев; С.В. Медведев; Д.В. Новиков; Д.А. Харченко; И.Г. Сулейманов). Направить письма в нефтяные компании, заводы-изготовители, сервисные компании в декабре 2024 г. Подготовить нулевую версию актуализированного ГОСТ 56830-2015 до апреля 2025 г. Ответственные: Р.С. Камалетдинов, члены рабочей группы.
3. Считать наиболее актуальными направлениями повышения эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин:

- Проектирование, изготовление, испытание новых видов малодебитного оборудования для добычи нефти;
 - Расширение механизмов организации закупок оборудования, прошедшего опытно-промышленные испытания, для последующей организации серийного производства оборудования;
 - Проведение комплекса мероприятий по повышению наработки на отказ (опыт компании «Сургутнефтегаз»): применение новых видов эластомера, замена нижнего торцевого уплотнения, увеличение количества диафрагм - в рамках существующей конструкции гидрозащиты УЭЛН, совершенствование конструкции гидрозащиты УЭЛН (гидрозащита поршневого типа), изменение схемы крепления кабельного удлинителя, увеличение ребер на основаниях ЭЦН; комплекс мероприятий по защите оборудования от солей и др.;
 - Доработку алгоритмов подбора и корректировки периодического режима работы скважины («тонкая настройка») для более полной реализации потенциала скважины с учетом совокупной стоимости владения установкой для добычи нефти;
 - Проведение исследований в области образования парафиновых суспензий и др.
4. Экспертному совету по механизированной добыче нефти разработать классификатор режимов эксплуатации скважин. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок - декабрь 2024 г.
 5. Признать успешной проведение тематической сессии «Час аспиранта». В дальнейшем расширить перечень приглашаемых высших учебных заведений.
 6. Экспертному совету по механизированной добыче нефти дополнить раздел «Результаты ОПИ в нефтяных компаниях» сайта Экспертного совета информацией, представленной на конференции.

Председатель Экспертного
совета по механизированной
добыче нефти



Р.С. Камалетдинов