

Протокол

4-й научно-технической конференции «ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНАЯ ДОБЫЧА И ПЕРЕРАБОТКА НЕФТИ-2024».

4-5 июня 2024 г.

г. Тюмень, отель «Ремезов»

Конференция была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке Комитета по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса Торгово-промышленной палаты РФ и Правительства Тюменской области.

Основные темы конференции:

- Реализация комплексных программ нефтяных компаний по повышению энергоэффективности добычи и переработки нефти;
- Совершенствование методик подбора периодического режима работы скважин, существующие программные продукты;
- Проекты разработки нового месторождения: инновационные энергоэффективные и ресурсосберегающие решения;
- Внедрение цифровых технологий в энергетическом секторе, цифровые объекты;
- Обеспечение качества и надежности энергооборудования предприятия в текущих условиях, трансформация системы технического обслуживания и ремонтов (ТОиР) как инструмент энергоэффективности;
- Системы сбора данных, единая автоматизированная система диспетчерского управления, цифровой двойник электроэнергетической системы, предиктивная аналитика и возможности ее использования в энергосистеме;
- Методики оценки энергоэффективности добычи и переработки нефти, экономическая оценка энергосберегающих технологий и оборудования;

- Импортозамещение и энергосистема предприятия. Безопасный переход на отечественное оборудование;
- Пересмотр и актуализация национальных стандартов, устанавливающих классы энергоэффективности оборудования, методы их выбора, определения и нормирования;
- Актуализация перечня объектов и технологий высокой энергетической эффективности (Постановление Правительства РФ №600 от 17 июня 2015 г., №1006 от 25 августа 2017 г.);
- Энергоаудит производственных объектов и др.

В первый день конференции было заслушано 11 докладов представителей компаний «Роснефть», «ЛУКОЙЛ», «Татнефть», «Газпром нефть», «Башнефть», «РН-БашНИПИнефть», «Группа ГМС», «ЭПУ Сервис», «Пилот», «ЭКСПОС», «Нефть XXI век» и др., а также проведен Круглый стол «Оптимизация наземного оборудования УЭЛН».

Во второй день участники конференции посетили:

- «Тюменский завод нефтепромыслового оборудования» (АО «Технологии ОФС»), включая презентацию о деятельности компании и осмотр производственной площадки по изготовлению погружного кабеля;
- Тюменский Технопарк, включая выступление генерального директора, презентацию о деятельности Технопарка, питч-сессии резидентов Технопарка – компаний ООО «Новые Технологии Севера»; PLATYNUM; ООО «Неокомпозит»; ООО «ФЕРРМЕ ГРУПП»;
- «ГМС Нефтемаш», включая презентацию о деятельности компании, осмотр производства и метрологического оборудования.

После обсуждения программы конференция постановила:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – обмен опытом снижения энергозатрат на добычу нефти, обучение современным подходам эксплуатации оборудования и технологий, обсуждение новых инновационных энергоэффективных и ресурсосберегающих решений; посещение производственных площадок ведущих сервисных компаний и ознакомление с инновационной деятельностью технопарка.

2. Экспертному совету по механизированной добыче нефти организовать проведение Круглого стола на тему «Периодическая эксплуатация скважинного оборудования: проблемы и пути решения» с рассмотрением вопросов: опыт внедрения периодической эксплуатации, выявленные осложнения, пути решения; создание единых требований к алгоритмам периодической эксплуатации скважин; создание и развитие программных продуктов по подбору периодического режима; разработка алгоритмов периодической эксплуатации для станций управления; рассмотрение влияния режимов работы на ресурс скважинного оборудования; совершенствование методик подбора периодического режима работы скважин. Ответственный – Р.С. Камалетдинов. Срок 4 кв. 2024 г.
3. Экспертному совету по механизированной добыче нефти организовать взаимодействие с Тюменским технопарком (Технопарк «Западно-Сибирский инновационный центр») в части обмена опытом внедрения новаций в области добычи нефти, экспертизы новых проектов, поддержки резидентов и др.
4. Экспертному совету по механизированной добыче нефти организовать сотрудничество с Институтом геологии и нефтегазодобычи ФГБОУ ВО «Тюменский индустриальный университет».
5. Экспертному совету по механизированной добыче нефти дополнить раздел «Результаты ОПИ в нефтяных компаниях» сайта Экспертного совета информацией, представленной на конференции.

Председатель Экспертного
совета по механизированной
добыче нефти



Р.С. Камалетдинов