

Протокол №27

расширенного совещания Экспертного совета по механизированной добыче нефти совместно с участниками 23-й Международной практической конференции «Механизированная добыча, транспортировка и подготовка нефти-2026».

г. Москва, офис ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»

4 марта 2026 г.

Конференция была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке:

- ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»;
- Союза нефтегазопромышленников России;
- Комитета по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса Торгово-промышленной палаты РФ.

В конференции приняло участие 150 человек, было заслушано 15 докладов по тематикам: итоги работы с механизированным фондом скважин; новые технологии и оборудование; интенсификация добычи нефти; энергосберегающие технологии; цифровые решения для добычи нефти; автономные технологии; работа с осложненным фондом скважин; инновации в нефтедобыче и др.

В тематической сессии «Час аспиранта» выступили аспиранты РГУ нефти и газа (НИУ) имени Губкина, РУДН имени Патриса Лумумбы, Санкт-Петербургского горного университета.

Генеральный директор ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» Д.В. Рожнецев во вступительном слове отметил, что конференция «МД-2026» проводится в год 35-летия ПАО «ЛУКОЙЛ»; поделился опытом создания системы работы с механизированным фондом скважин, которая уже 25 лет успешно функционирует в компании «ЛУКОЙЛ»; проинформировал о деятельности ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» - единого производственного сервисного центра бизнес-сегмента «Геологоразведка и добыча» ПАО «ЛУКОЙЛ»; обозначил текущие вызовы в области добычи нефти; выразил уверенность в реализации Энергетической стратегии Российской Федерации на период до 2050 г., в которой наряду с вопросами цифровой трансформации топливно-энергетического комплекса, достижения технологического суверенитета топливно-энергетического комплекса, большое внимание уделено вопросам стимулирования разработки и внедрения инновационных технологий добычи нефти; пожелал успешной работы участникам конференции.

Начальник управление обеспечения добычи нефти и производства сервисных работ Департамента обеспечения добычи нефти и газа ПАО «ЛУКОЙЛ» Р.Р. Назмиев в своем выступлении отметил, что повышение эффективности работы с механизированным фондом скважин является одним из важнейших направлений деятельности компании; проинформировал о значительном увеличении наработки на отказ за последний 10 лет (+25%); дал оценку проводимой работе по повышению энергоэффективности добычи и подготовки нефти и газа; поделился опытом внедрения новых видов оборудования и технологий; сообщил о текущей деятельности сервисных подразделений компаний; подчеркнул эффективную работу ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» в части оказания научно-технической поддержки сопровождения опытно-промышленных работ, разработки организационно-технических мероприятий по повышению эффективности работы мехфонда скважин; пожелал плодотворной работы участникам конференции.

Повестка дня:

1. Итоги работы Экспертного совета по механизированной добыче нефти. Р.С. Камалетдинов, председатель Экспертного совета по механизированной добыче нефти.

2. Рассмотрение первой редакции переработанного ГОСТ Р 51777 «Кабели для установок погружных электроприводных насосов. Общие технические условия».

Р.С. Камалетдинов, председатель Экспертного совета по механизированной добыче нефти.

3. Рассмотрение первой редакции переработанного ГОСТ Р 56830 «Нефтяная и газовая промышленность. Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования».

Е.Е. Григорян, секретарь Экспертного совета по механизированной добыче нефти.

После обсуждения повестки дня совещание постановило:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – рассмотрение новых направлений повышения эффективности эксплуатации механизированного фонда скважин, обмен опытом внедрения новых технологий и оборудования, обсуждение новых подходов сокращения затрат на добычу нефти.

2. Утвердить первую редакцию переработанного ГОСТ Р 56830 «Нефтяная и газовая промышленность. Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования». До 31.03.2026 направить в ФГБУ «Российский институт стандартизации».

3. Указать ОАО «ВНИИКП» на недопустимость переработки ГОСТ Р 51777 «Кабели для установок погружных электроприводных насосов. Общие технические условия» в интересах заводов-изготовителей погружного кабеля без учета мнения Экспертного совета по механизированной добыче нефти, нефтяных компаний, заводов-изготовителей, сервисных компаний.

4. Считать необходимым:

4.1 Внести изменения в проект переработанного ГОСТ Р 51777 в соответствии со сводкой замечаний, подготовленной Экспертным советом по механизированной добыче нефти.

4.2 Организовать обсуждение проекта ГОСТ Р 51777 с представителями нефтяных компаний, научных учреждений, заводов-изготовителей оборудования для добычи нефти, сервисных компаний, заводов-изготовителей кабельной продукции.

5. Признать победителями в номинациях:

«Лучший доклад» - С.А. Мерзляков, начальник отдела добычи нефти и газа ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» ПАО «ЛУКОЙЛ»; Н.П. Сарапулов, руководитель по разработке продукта, блок интегрированных решений ООО «Газпромнефть НТЦ»; А.А. Чернов, ведущий инженер производственного отдела по добыче нефти и ППД ПАО «Сургутнефтегаз».

«Активный участник» - А.А. Шпортко, начальника отдела качества НПО управления добычи ООО «РН-ЦЭПиТР» ПАО «НК «Роснефть».

6. Членам ЭСМД подать предложения по тематике и формату конференций, научно-практических семинаров, планируемых к проведению в 2027 г. Срок до 1 мая 2026 г.

Председатель совещания

Е.Е. Григорян

Секретарь совещания

Р.С. Камалетдинов