ПРОТОКОЛ

7-й научно-технической конференции

«ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАЛОДЕБИТНОГО ФОНДА СКВАЖИН-2026»

г. Когалым, конференц-зал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» 29-30.09.2026

Конференция была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке ПАО «ЛУКОЙЛ», Союза нефтегазопромышленников России, Торгово-промышленной палаты РФ.

В конференции приняло участие 270 специалистов (в т.ч. 150 онлайн-участников) из 25 городов России, Белоруссии, Казахстана, ОАЭ.

В первый день было заслушано 24 доклада, проведена питч-сессия стартапов, Круглый стол «Периодическая эксплуатация скважинного оборудования: проблемы и пути решения», обзорная экскурсия по лабораторному корпусу ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг», Образовательному центру (филиал Пермского национального исследовательского политехнического университета).

Во второй день работы состоялось посещение завода по производству вентильных электродвигателей, производственной базы ООО «ЭПУ Сервис», Центра интегрированных операций (ЦИО), кустовой площадки Южно-Ягунского месторождения ТПП «Когалымнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», ООО «Войкан», а также была организована экскурсия по г. Когалыму.

После обсуждения программы конференция постановила:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – обмен опытом сокращения затрат на добычу нефти, обучение современным подходам повышения эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин и внедрения новых технологий и оборудования, обсуждение проблем периодической эксплуатации скважин.

2. Считать наиболее актуальными направлениями повышения эффективности эксплуатации малодебитного фонда скважин:

- Проектирование, изготовление, испытание новых видов малодебитного оборудования для добычи нефти. Сокращение сроков организации и проведения опытно-промышленных испытаний (ОПИ)

новых видов и оборудования для добычи нефти. Обмен информацией между нефтяными компаниями о проведенных ОПИ. Создание механизмов совместного проведения ОПИ на промышленных полигонах;

- Внесение изменений в методики отбора проб на обводнение и замера дебита с учетом проведения ОПИ новых видов оборудования;
- Развитие программных продуктов по подбору и корректировке периодического режима работы скважинного оборудования;
- Создание алгоритмов подбора и корректировки периодического режима работы скважинного оборудования в станциях управления УЭЛН, УШСН;
- Применение методики определения термовставок в составе погружного кабеля, метода устранения гидратообразования путем подачи технической соли в затрубное пространство, механизация и автоматизация ремонтного производства, внедрение роботизированных комплексов, дистанционное управление и контроль работы УЭЛН подразделением сервисной базы, модернизация головки ЭД и узла токоввода, изменение конструкции гидрозащит для скважин с повышенной температурой и др.
- Внутрикорпоративное обучение сотрудников, профориентационная работа, создание базовых кафедр ВУЗов и др.

3. Экспертному совету по механизированной добыче нефти разработать классификатор режимов эксплуатации скважин. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок – 1 квартал 2027 г.

4. Внести изменения в Рекомендации Экспертного совета «Справочник. Механизированная добыча нефти. Термины, определения и сокращения» (от 2022 г.), организовать обсуждение. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок апрель 2027 г.

5. Признать победителями в номинациях:

«Лучший доклад»:

С.А. Мерзляков, ПАО «ЛУКОЙЛ»;

С.В. Медведев, ПАО «Сургутнефтегаз»;

А.В. Врабий, ООО «ЭПУ-Сервис».

«Активный участник»: А.Г. Абдуназаров, ПАО «Сургутнефтегаз».

Председатель Экспертного совета по механизированной добыче нефти  Р.С. Камалетдинов