

ИННОВАЦИЯМ НЕТ АЛЬТЕРНАТИВЫ



МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДОБЫЧА НЕФТИ 2017

ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

ИНТЕРВЬЮ

РУСТАМ КАМАЛЕТДИНОВ

Председатель Экспертного совета по механизированной добыче нефти

На протяжении многих лет специалисты в области механизированной добычи нефти собираются в Москве, чтобы обсудить технологические новинки и профессиональные проблемы в рамках традиционной конференции «Нефтегазовой Вертикали» и Экспертного совета по механизированной добыче нефти. В этом году соорганизатором конференции «Механизированная добыча нефти-2017» стал «Национальный нефтегазовый форум».

Редакция продолжает начатую в прошлом номере публикацию материалов конференции. А обобщить ее итоги мы попросили председателя Экспертного совета по механизированной добыче нефти Рустама КАМАЛЕТДИНОВА.

Ред.: *Рустам Сагарярович, конференция по проблемам механизированной добычи нефти проводилась в 14-й раз. Были ли в этом году какие-то отличия от предыдущих лет? Изменились ли состав участников, проблематика выступлений и дискуссий?*

Р.К.: Что касается состава, то он остался прежним: около 50% — нефтяники, остальные — представители заводов-изготовителей, сервисных компаний, научных учреждений. Основные сессии также остались неизменными. Вместе с тем появились новые темы докладов, особенно актуальные на сегодняшний день, — например, добыча на шельфовых месторождениях, системы управления знаниями и т.д.

Кроме того, в нынешнем году конференция приобрела несколько суще-

ственных новых черт. Во-первых, она прошла при официальной поддержке Министерства энергетики РФ. Во-вторых, традиционная программа конференции была впервые дополнена двумя мастер-классами на актуальные профессиональные темы — «Концепция высокооборотных установок для добычи нефти» и «Практика послепроизводственного анализа отказов УЭЦН». Судя по отзывам, наш первый опыт проведения мастер-классов оказался удачным. Думаю, такую практику нужно развивать.

В рамках конференции мы провели круглый стол на тему «Инновации в нефтедобыче», на котором разгорелась жаркая дискуссия о проблемах внедрения новинок в области добычи нефти с участием представителей

венчурных фондов. Традиционно во время конференции мы проводим совещание Экспертного совета по механизированной добыче нефти, в работе которого может принять участие любой желающий. В частности, мы обсудили предложения по изменению ГОСТ Р 56830-2015 «Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования».

В будущем при организации конференций и выставок, думаю, стоит расширить число компаний, размещающих свои стенды, проводить стендовые доклады, больше внимания уделять стартапам, активнее приглашать студентов и аспирантов вузов.

Кстати, в этом году «Нефтегазовая Вертикаль» и Экспертный совет планируют провести в Москве еще две конференции — «Энергоэффективная добыча нефти» (8–9 июня) и «Интеллектуальная добыча нефти» (IV квартал).

Ред.: *На «Механизированной добыче-2017» выступали представители всех ведущих ВИНК. В большинстве докладов, естественно, речь шла о достигнутых успехах. А есть ли объективные показатели, позволяющие судить об эффективности использования оборудования для мехдобычи?*

Р.К.: На мой взгляд, во всех крупных ВИНК создана и в целом успешно функционирует система работы с механизированным фондом скважин. При этом нефтяные компании находятся на разном уровне организации данного вида работ. Но оценить эффективность этой работы не так просто. На основании сводок ЦДУ ТЭК можно судить о росте показателя межремонтного периода

работы скважин (МРП) у той или иной компании. Сравнить же МРП у разных компаний не совсем корректно, так как оборудование работает в разных условиях. Основной показатель — затраты на добычу одной тонны нефти в динамике, но это закрытая информация.

Ред.: *Ряд докладов был посвящен новым разработкам в области мехдобычи. Какие наиболее интересные новинки вы могли бы отметить?*

Р.К.: Новинки в области добычи нефти, успешно прошедших промышленные испытания и массово внедряемых в нефтяных компаниях, за последние три года, на мой взгляд, немного — около 10–15. На заседании круглого стола я сообщил, что в прошлом году в крупных российских нефтяных компаниях были проведены опытно-промышленные испытания 220 видов новой техники. Из них около 50% были признаны успешными. Но широко применяется лишь 5–10% от общего количества испытанного оборудования.

Наиболее востребованы сегодня насосные установки для малобитного фонда скважин, малогабаритные насосы и оборудование для осложненного фонда скважин.

Ред.: *Действительно, на конференции много внимания уделялось малогабаритным насосным установкам. Что это — новый долгосрочный тренд отрасли?*

Р.К.: Малогабаритные установки используются в основном в боковых и горизонтальных стволах, скважинах малого диаметра, в байпасных системах, компоновках ОРЭ. Применение малого габарита экономически оправданно на месторождениях, находящихся на 4-й стадии разработки.

Поэтому за последние годы на эти установки возник устойчивый спрос. Если несколько лет назад УЭЛН 4, 3А, 3, 2А габаритов выпускал только «Новомет», то сейчас у нефтяников проходят испытания около 10 малогабаритных насосов различных производителей.

Ред.: *Насколько конкурентоспособна российская техника по сравнению с импортными аналогами? Есть ли здесь возможности для импортозамещения?*

Р.К.: Установки электроприводных лопастных насосов (УЭЛН), штанговых глубинных насосов (УШГН) отече-

ственного производства по своему ресурсу и качеству не уступают западным образцам, а по некоторым параметрам превосходят их. Есть небольшое отставание по термостойкому оборудованию для добычи сверхвязкой и битуминозной нефти. Но я думаю, за год-два российские машиностроители решат этот вопрос.

На совещании Экспертного совета мы обсуждали, насколько импортозамещение оборудования актуально для сегмента механизированной добычи нефти, и пришли к выводу, что такой проблемы не существует.

Ред.: *Насколько успешно развивается рынок мехдобычи в последние годы? Как сказались на нем падение цен на нефть и прочие проблемы экономики?*

Р.К.: Последние три года у всех крупных международных сервисных компаний снижается выручка по сектору «механизированная добыча». Российские компании не исключение.

В частности, сервисный рынок УШГН находится в стадии формирования, нет предложений и спроса по комплексному обслуживанию скважин, оборудованных штанговым глубинным насосом. Также практически отсутствует рынок по винтовым насосам с наземным и подземным приводом. Есть лишь продажи установок без последующего сервисного обслуживания и ремонта.

В 2014 году мы с журналом «Нефтегазовая Вертикаль» провели конференцию «Сервис механизированного фонда», говорили об основных на тот момент проблемах данного сектора. Отмечалось, что выбор подрядчика происходит по критерию цены в ущерб качеству, оплата осуществляется через 30–60 суток, подрядчикам предъявляются необоснованные штрафные санкции.

За последние три года ситуация сильно ухудшилась. Расценки «сутко-услуга», «сутко-прокат» УЭЛН снизились. Дошло до того, что сервисные компании, чтобы не работать в убыток, стали отказываться от обслуживания определенного фонда скважин. В результате сокращается количество ремонтных технологий, деградируют ремонтные предприятия, снижается качество их услуг.

Именно заводы-изготовители и сервисные компании в первую очередь ощутили на себе последствия падения цен на нефть. Многие из

них подошли к крайней черте. На тему госрегулирования сервисного рынка было много публикаций и дискуссий, однако ситуация не меняется. Если продолжать политику снижения цен на сервисные услуги, заводы-изготовители переориентируются на зарубежные рынки и сократят инвестиции в разработку новых видов оборудования. Мы это видим уже сегодня.

Ред.: *Насколько известно, фонд «Сколково» старается помочь наиболее интересным технологическим начинаниям в сфере механизированной добычи и сократить сроки их внедрения. Есть ли успехи на этом направлении?*

Сервисные компании, чтобы не работать в убыток, стали отказываться от обслуживания определенного фонда скважин. В результате сокращается количество ремонтных технологий, деградируют ремонтные предприятия, снижается качество их услуг

Р.К.: Экспертный совет начал сотрудничать с кластером энергоэффективных технологий «Сколково» в 2014 году. С тех пор выросло число резидентов фонда, укрепилось его сотрудничество с нефтяными компаниями, расширилась география деятельности.

В то же время необходимо существенно увеличить количество новаций в области мехдобычи. Сегодня резидентами КЭЭ «Сколково» в области оборудования для добычи нефти являются около 15 компаний, а должно быть не менее 100–120. Нужно сократить время подготовки и проведения опытно-промышленных испытаний с 500 до 200 суток.

Необходимо продолжить работу по организации полигона для испытания новых видов технологий и оборудования для добычи нефти. Требуется, наконец, привлекать к изучению новых проектов больше опытных экспертов. Без решения этих задач нам не ответить на новые вызовы, стоящие перед нефтяной отраслью страны. □