



## МЕЖДУНАРОДНАЯ ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ



# МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДОБЫЧА '2018

**В** марте 2018 года Издательский дом «Недра» при поддержке Экспертного совета по механизированной добыче нефти провел очередную, 15-ю международную практическую конференцию «Механизированная добыча — 2018». В работе конференции приняли участие около 80 специалистов, представляющих нефтегазовые компании, предприятия производителей нефтепромыслового оборудования, научные и проектные учреждения, вузы.

За 3 дня работы конференции были заслушаны и обсуждены 24 доклада по темам:

- Механизированная добыча: итоги и прогнозы.
- Новые технологии и оборудование.
- Интенсификация добычи нефти.
- Освоение и эксплуатация скважин после проведения ГРП и МГРП.
- Системы одновременно-раздельной эксплуатации.

- Энергосберегающие технологии.
- Системы управления и мониторинга.
- Осложненные условия эксплуатации.
- Нефтепогружные кабели.
- Эксплуатация, ремонт УЭЦН, УВН, УШГН, газлифта.
- Системы поддержания пластового давления.

С первым докладом на конференции выступил председатель Экспертного совета по механизированной добыче нефти Рустам Камалетдинов. В своем выступлении он проанализировал основные тенденции в отечественной нефтедобыче за последние 10 лет, отметив, что фонд скважин, дающих продукцию, увеличился на 15%, до 150 770 скважин, фонд скважин, оборудованных УЭЦН, вырос на 50%, до 99 457 скважин, а число скважин с УШГН снизилось на 21%, до 45571 скважин. Десять лет назад УЭЦН занимали 51% фонда, сейчас — 66%, и это долговременная

тенденция, вызванная необходимостью обеспечить максимальный отбор из скважин. По итогам 2017 года с помощью УЭЦН добывается 81% нефти от общего объема ее добычи. Межремонтный период (МРП) фонда нефтяных скважин за этот период увеличился на 51%, до 797 суток, при этом отмечается позитивная тенденция увеличения МРП по всем нефтяным компаниям. Докладчик отметил и негативную тенденцию в области сервиса механизированного фонда скважин. После падения цен на нефть в 2014 году подрядчикам просто предложили снизить стоимость обслуживания, увеличились сроки оплаты, штрафная практика достигла апогея. Это привело к появлению новых игроков, работающих в низкой ценовой категории, и перераспределению сервисного рынка УЭЦН. Образовавшийся акцент нефтяных компаний на снижение расценок на ремонт и обслуживание УЭЦН, по мнению докладчика, приводит к ухудшению качества предоставляемых сервисными компаниями услуг, деградации ремонтных технологий, сокращению инвестиций, направляемых заводами-изготовителями на разработку новых видов оборудования.

Начальник управления «Газпром нефть НТЦ» Евгений Кибирев представил обзор новой техники и технологий механизированной добычи, которые проходят испытания в дочерних обществах компании. Среди них высокооборотные УЭЦН, обеспечивающие экономию от 18 до 42% электроэнергии; технология отбора газа из затрубного пространства мобильным компрессором, позволяющая снизить забойное давление на 15–21 атм; УЭВН для добычи высоковязкой нефти и нефтей с высоким (до 30% об.) содержанием мехпримесей. За год в компании испытывается ~80 новых технологий, из них в промышленную практику внедряется около 10%.

### Справка

Экспертный совет по механизированной добыче нефти создан в июне 2008 года, в него входят 40 представителей всех российских нефтяных компаний, заводов-производителей нефтепромышленного оборудования, сервисных компаний, научных учреждений, СМИ.

Экспертный совет по механизированной добыче нефти — некоммерческая общественная организация.

Миссия Экспертного совета — коллегиальное обсуждение и принятие совместных решений по проблемам производства, эксплуатации и сервисного обслуживания оборудования для добычи нефти.

Основные направления деятельности:

- Формирование нормативных документов в области механизированной добычи нефти.
- Организация и проведение семинаров, конференций.
- Коллегиальное обсуждение проблем, обмен опытом, презентации новых видов технологий и оборудования на совещаниях ЭС.



Выступление председателя Экспертного совета по механизированной добыче нефти Рустама Камалетдинова

Главный инженер НГДУ «Елховнефть» («Татнефть») Денис Ксенофонтов рассказал о проекте увеличения КИН за счет рентабельной добычи уплотненной сеткой скважин. В рамках проекта за счет оптимизации диаметров скважин, глубинного и наземного оборудования, трубопроводов, а также оптимизации схем учета скважинной продукции, средств КИПиА, внутривоздушных электрических сетей было достигнуто снижение: затрат на оборудование — на 50%, энергопотребления — на 45%, расходов на ремонт скважин — на 23%. Необходимо отметить успешное испытание на объектах НГДУ системы передачи данных по высоковольтным ЛЭП с использованием PLC-технологии. Такая инновационная сеть связи обеспечивает мониторинг работы оборудования на удаленных объектах в режиме 7/24, а также существенную экономию затрат на услуги связи.

В рамках конференции проведены два мастер-класса по сервису УЭЦН и методам снижения потерь нефти из-за аварийных отключений электроэнергии в летний грозовой период.

В заключение конференции было проведено 20-е совещание Экспертного совета, на котором, в частности, принято решение о целесообразности переработки стандарта ГОСТ Р 51777-2001 «Кабели для установок погружных электронасосов. Общие технические требования». В мае 2018 года планируется (совместно с ВНИИКП) провести совещание по организации работ по переработке ГОСТ Р 51777-2001.

Детальная информация о новых видах оборудования и технологий в области механизированной добычи нефти, представленных на конференции, будет размещена на сайте Экспертного совета. А ряд статей по тематике конференции будет опубликован в журнале Oil&Gas Journal Russia.