

Протокол

11 международной Конференции-выставки

«Механизированная добыча - 2014».

г. Москва, гостиница «AZIMUT Moscow Olympic Hotel»
15-17 апреля 2014 г.

Конференция была организована журналом «Нефтегазовая вертикаль» совместно с Экспертным советом по механизированной добыче нефти.

В работе конференции приняли участие 205 представителей компаний Baker Hughes, Schlumberger, АО «Озенмунайгаз», ВНИИНМАШ, ГК «РИМЕРА», Группа Компаний «РТП», ДООО «ИРЗ ТЭК», ЗАО «Новомент-Пермь», ЗАО «Плакарт», ЦИиР ЗАО «РИМЕРА», ЗАО «ТД «Чапаевский завод металлоизделий», ЗАО «УК Рунако», Корпорация ТРИОЛ, ЗАО «Электон», ОАО «Татнефть», ТатНИПИнефть ОАО «Татнефть», ИЦ ОАО «Татнефть», НГДУ «Джалильнефть» ОАО «Татнефть», НГДУ «Елховнефть» ОАО «Татнефть», НГДУ «Альметьевнефть» ОАО «Татнефть», ОАО «НГК «Славнефть», ОАО «ОКБ БН КОННАС», ОАО «РИТЭК» - ТПП «Волгограднефтегаз», ОАО «РИТЭК» - ТПП «РИТЭКБелоярскнефть», ОАО «РИТЭК» - ТПП «РИТЭК-Самара-нафта», ОАО «РИТЭК» - ТПП «РИТЭК-Уралойл», ОАО «РИТЭК» - ТПП «ТатРИТЭКнефть», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «ТМК», ОАО «Удмуртнефть», ОАО АНК «Башнефть», ООО «БайТекс», ООО «Башнефть-Полюс», ООО «Газпромнефть НТЦ», ООО «Газпромнефть-Хантос», ООО «Дюпон Наука и Технологии», ООО «Ижнефтепласт», ООО «ИМАШ ресурс», ООО «ИнПЦ «Пилот», ООО «ЛУКОЙЛ ЭПУ Сервис», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» - ТПП «Когалымнефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» - ТПП «Лангепаснефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» - ТПП «Повхнефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» - ТПП «Покачевнефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» - ТПП «Ямалнефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг», ООО «ЛУКОЙЛ-Коми», ООО «Новомент-Сервис», ООО «ПК «Борец», ООО «СК Борец», ООО «Позитрон», ООО «РЕАМ-РТИ», ООО «РИТЭК-ИТЦ», ООО «РН – Пурнефтегаз», ООО «РН-Краснодарнефтегаз», ООО «РН-Сахалинморнефтегаз», ООО «РН-Юганскнефтегаз», ООО «РУСЭЛКОМ»,

ООО «Сервис НПО», ООО «Тюменский нефтяной научный центр», ООО «УК «Система-Сервис», ООО «ЭКПОС», ООО «ЭЛКАМ», ООО «Энергодиагностика», ООО НПФ «ПАКЕР», ООО НПФ «РТП», ООО ПК «Ремэлектропромнефть», РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, РУП «Производственное объединение «Белоруснефть», УК ООО «ТМС групп», Филиал «Газпромнефть-Муравленко» ОАО «Газпромнефть-ННГ».

В выставке приняли участие Научно-производственная фирма «Пакер», ООО «РЕАМ-РТИ», Группа компаний «РИМЕРА», ООО «Энергодиагностика», ООО «ДОМИНАНТА» - Группа Компаний «РТП».

В Программу конференции было включено 37 докладов в 8 сессиях:

- Механизированная добыча - итоги и прогнозы
- Новые технологии и оборудование
- Энергосберегающие технологии
- Интеллектуальные системы
- Системы ОРЭ и ОРЗ
- Осложненные условия эксплуатации
- Ремонт УВН, ШГН, штанг, НКТ
- Системы ППД

После обсуждения программы Конференция постановила:

1. Считать достигнутыми цели Конференции:

- обмен опытом результатов внедрения инновационной техники и технологий, эксплуатации энергоэффективного оборудования, интеллектуальных систем мониторинга и управления для механизированного фонда скважин, оборудования для осложненного фонда скважин,

- обучение современным подходам эксплуатации механизированного фонда скважин и систем ППД,

- обсуждение научных исследований и разработок, основных направлений развития механизированной добычи нефти.

2. Экспертному совету по механизированной добыче нефти разработать «Методику оценки технологической и экономической эффективности опытно-промышленных испытаний новых видов технологий и оборудования», утвердить её в виде Приложения к Рекомендациям Экспертного совета по механизированной добыче нефти «О порядке организации и проведения опытно-промышленных испытаний новых видов технологий и оборудования для добычи нефти».

3. Организовать обсуждение обзора М.Я. Гинзбурга «Налоговые льготы за использование энергоэффективных УЭЦН, От фантомного до реально действующего механизма» (размещен на сайте Экспертного совета по механизированной добыче нефти), в котором проведен подробный анализ состояния нормативной базы, регламентирующей использование энергоэффективного оборудования УЭЦН и предложен комплекс мероприятий по созданию механизма стимулирования использования, разработки и изготовления энергоэффективного оборудования.

4. Организовать Круглый стол на тему «Как сделать принятые постановления по вопросу стимулирования использования и создания энергоэффективной техники добычи нефти работающими».

Протокол подготовил

Р.С. Камалетдинов

